

# боядисване на панели viroc

---

## ТЕХНОЛОГИЯ НА НАНАСЯНЕ

### БОЯ НЕМРАТЕХ АЕ 4637К

#### 1. ВЪВЕДЕНИЕ

Целта на тази технология е да дефинира правилния начин на боядисване на панели Viroc® с помощта на боя НЕМРАТЕХ АЕ 4637К от Nempel.

Страната, сочеща нагоре в опаковката, се нарича страна А и това е страната, която ще бъде изложена и видима върху вентилируемата фасада.

The rear side, which will be hidden from view, will be referred to as side B.

#### 2. ТЕМПЕРАТУРА НА НАНАСЯНЕ

Грундът НЕМРАСРЪЛ SOLFIX 26P02 и боята НЕМРАТЕХ АЕ 4637К могат да се нанасят единствено когато температурата на мястото на нанасяне е между 5°C и 30°C.

#### 3. ОТНОСИТЕЛНА ВЛАЖНОСТ

Грундът НЕМРАСРЪЛ SOLFIX 26P02 и боята НЕМРАТЕХ АЕ 4637К могат да се нанасят единствено когато относителната влажност на мястото на нанасяне е по-ниска от 80%.

#### 4. ТОЧКА НА ОРОСЯВАНЕ

Грундът НЕМРАСРЪЛ SOLFIX 26P02 и боята НЕМРАТЕХ АЕ 4637К могат да се нанасят единствено когато повърхностната температура на панелите Viroc е най-малко 3°C над точката на оросяване.

#### 5. ИНТЕРВАЛИ НА БОЯДИСВАНЕ

Минималният интервал между слоя грунд НЕМРАСРЪЛ SOLFIX 26P02 и слоя боя НЕМРАТЕХ АЕ 4637К е **30 минути** (при температура от 20°C).

Минималният интервал между слоеве НЕМРАТЕХ АЕ 4637К е **4 часа** (при температура от 20°C). Когато са боядисани в цех, панелите могат да се опаковат едва **168 часа (7 дни)** след нанасяне на последния слой НЕМРАТЕХ АЕ 4637К (при 20°C), и се увиват с пластмасово фолио за разделяне на панелите.

## боядисване на панели viroc

---

### 6. ПОЧИСТВАНЕ НА ПАНЕЛА VIROC

Почистете страна А на панела Viroc® и отстранете всякакви нечистотии, мазнини, прах или соли по повърхността посредством меко полиране с помощта на почистващ диск. Viroc Portugal предлага дискове, подходящи за почистване на панелите.

Страна В може просто да се почисти посредством изчеткване или шкурене с фина шкурка и последващо отстраняване на всякакви отпадъци.

### 7. БОЯДИСВАНЕ

#### Страна В

Нанесете едно покритие от неразреден HEMPACRYL SOLFIX 26P02 с помощта на валик, слой (1); Целта на това покритие е да запечата порите на панела.

#### Страна А и ръбове

Нанесете едно покритие от неразреден HEMPACRYL SOLFIX 26P02 с помощта на валик, слой (2); Целта на това покритие е да запечата порите на панела.

Боядисайте два слоя HEMPATEX AE 4637K с помощта на пистолет за шприцоване, максимум 5% разреждане с разредител HEMPEL'S THINNER 08080, слоеве (3) и (4). Минимална дебелина: 100 µm, (50 µm на слой).

Забележка: При определени цветове може да бъдат необходими допълнителни слоеве HEMPATEX AE 4637K за осигуряване на еднородност на окончателния цвят. Препоръчва се една предварителна проба за оценяване на качеството на окончателното повърхностно покритие.

### 8. КОНТРОЛ НА КАЧЕСТВОТО

Бояджията трябва да изпълни следните задачи по регистрация и контрол на качеството преди и по време на работите по боядисване на панел Viroc.

- а) Проверете дали панелите Viroc не са мокри.
- б) Проверете дали температурата на панела е 3°C над точката на оросяване.
- в) Измерете температурата и относителната влажност на мястото, където ще се изпълнява боядисването. Регистрирайте отчетените стойности върху протокола от бояджийските работи.  
Честота на измерване: 3 пъти на ден през работни часове (сутрин, обяд и по средата на следобед).
- г) Партидните номера на използваните продукти ще се регистрират върху протокола от лакирането. Срокът на годност, посочен върху опаковката, също ще се регистрира.

## боядисване на панели viroc

---

- д) Мостри с минимален размер 400x800 mm, и произволно подредени върху панела без никога да оформят редица, ще се вземат, докато панелите се боядисват, с цел контролиране на количеството лак, нанесено върху панела Viroc. Метални плочки (една на всеки панел), с минимален размер 75x150 mm, ще се поставят върху мострите и ще се боядисват с пистолета за шприцоване на последните два завършващи слоя, слоеве (3) и (4).
- е) Броят на мострите, които да се вземат, ще бъде една метална плочка на всеки 200 m<sup>2</sup>. Дебелината на боята на слоеве (3) и (4), измерена върху регистрационните и контролните плочки след изсушаване, не може да бъде по-малко от 100 µm.
- ж) Ако се установи, че количеството нанесена боя е по-малко от горепосоченото, се нанасят допълнителни слоеве, докато бъде измерена минималната дебелина. Повърхността може да се зашкури леко с шкурка № 200 за подобряване на адхезията между слоевете.

### 9. ПОДДРЪЖКА

Отстранете всички филми, които не гарантират добра адхезия.

Почистете от замърсяванията и измийте повърхността със струя прясна вода с високо налягане.

Оставете да изсъхне напълно.

Нанесете броя покривни слоеве от боята HEMPATEX AE 4637K, които са необходими.

Температура и относителна влажност на протокола за въздуха;

Протокол за контрол на дебелината на боята;

Листи с технически данни на грунда HEMPACRYL SOLFIX 26P02 и боята HEMPATEX AE 4637K.

Приложените листи с данни може да не представляват последните версии, поради това Ви препоръчваме да ги изтеглите от сайта [www.hempel.pt](http://www.hempel.pt).

### ЗАБЕЛЕЖКА:

Viroc Portugal S.A. и HEMPEL Portugal Lda. си запазват правото да променят информацията, съдържаща се в тази технология на нанасяне, когато сметат това за необходимо.

## бойдисване на панели viroc

### ТЕМПЕРАТУРА И ОТНОСИТЕЛНА ВЛАЖНОСТ НА ПРОТОКОЛА ЗА ВЪЗДУХА

#### БОЯДИСВАНЕ

ЗАДАЧА:

ДАТА: \_\_\_ / \_\_\_ / \_\_\_

Тип боя:

Партида: \_

Час: \_\_\_\_

Срок на годност: . / .

Стайна температура: °C

Относителна влажност на въздуха: . %

Повърхностна температура: \_ °C

Точка на оросяване: \_\_\_\_ °C

ДАТА:

Тип боя:

Партида: \_

Час: \_\_\_\_

. Срок на годност: . / .

Стайна температура: °C

Относителна влажност на въздуха: . %

Повърхностна температура: \_ °C

Точка на оросяване: \_\_\_\_\_ °C

ДАТА:

Тип боя:

Партида: \_

Час: \_\_\_\_

. Срок на годност: . / .

Стайна температура: °C

Относителна влажност на въздуха: . %

Повърхностна температура: \_ °C

Точка на оросяване: \_\_\_\_\_ °C

ДАТА:

Тип боя:

Партида: \_

Час: \_\_\_\_

. Срок на годност: . / .

Стайна температура: °C

Относителна влажност на въздуха: . %

Повърхностна температура: \_ °C

Точка на оросяване: \_\_\_\_\_ °C



## боядисване на панели viroc

### УСЛОВИЯ НА БОЯДИСВАНЕ ИЛИ ЛАКИРАНЕ:

Панелите Viroc трябва да бъдат напълно сухи.

Стайната температура трябва да бъде между 5°C и 30°C.

Относителната влажност на въздуха ще трябва да бъде по-малко от 80%.

Боядисване или лакиране не може да се изпълнява, ако средата е мъглива или дъждовна.

Системата може да се прилага единствено ако повърхностната температура на панелите е най-малко 3°C над точката на оросяване.

		Стайна температура [°C]							
		0	5	10	15	20	25	30	35
Относителна влажност [°C]	80								
	75		1.0	5.8	10.7	15.5	20.4	25.2	
	70		0.0	4.8	9.6	14.5	19.3	24.1	
	65		-1.0	3.8	8.6	13.3	18.1	22.9	
	60		-2.1	2.6	7.4	12.1	16.8	21.5	
	55		-3.3	1.4	6.1	10.7	15.4	20.1	
	50		-4.6	0.0	4.7	9.3	13.9	18.5	
	45		-6.0	-1.5	3.0	7.7	12.2	16.8	
	40		-7.6	-3.1	1.4	5.9	10.4	14.9	
	35		-9.3	-4.9	-0.5	4.0	8.4	12.8	
	30		-11.3	-6.9	-2.6	1.8	6.1	10.5	
	25								

Таблица № 1 – Изчисляване на точка на оросяване [°C]

### Пример:

Точката на оросяване за температура от 25°C и относителна влажност от 65%, е 18.1°C.

Боядисване може да се извършва само ако повърхностната температура на панелите е по-голяма от 21.1°C [18.1+3.0].

# viroc.bg

официален вносител:

Бенджамин Мур България, Евро Азия ООД , BG 831045909  
1113 София, ул. Чарлз Дарвин 12



&



*идеалният дует*